

Tapping Chart (NC/UNC)

Size	TPI	Major Dia. (Decimal In.)	Effective Dia. (Decimal In.)	Minor Dia. Ext. Threads (Decimal In.)	Minor Dia. Int. Threads (Decimal In.)	Drill Size	Drill Size Decimal In.
#1	64	0.0730	0.0629	0.0538	0.0561	#54	0.0550
#2	56	0.0860	0.0744	0.0641	0.0667	#50	0.0700
#4	40	0.1120	0.0958	0.0813	0.0849	#43	0.0890
#5	40	0.1250	0.1088	0.0943	0.0979	#38	0.1015
#6	32	0.1360	0.1177	0.0997	0.1042	#36	0.1065
#8	32	0.1640	0.1437	0.1257	0.1302	#29	0.1360
#10	24	0.1900	0.1629	0.1389	0.1449	#25	0.1495
1/4	20	0.2500	0.2175	0.1887	0.1959	#7	0.2010
5/16	18	0.3125	0.2764	0.2443	0.2524	F	0.2570
3/8	16	0.3750	0.3344	0.2983	0.3073	5/16	0.3125
7/16	14	0.4375	0.3911	0.3499	0.3602	U	0.3680
1/2	13	0.5000	0.4500	0.4056	0.4167	27/64	0.4219
9/16	12	0.5625	0.5084	0.4603	0.4723	31/64	0.4844
5/8	11	0.6250	0.5660	0.5135	0.5266	17/32	0.5312
3/4	10	0.7500	0.6650	0.6273	0.6417	21/32	0.6562
7/8	9	0.8750	0.8028	0.7387	0.7547	49/64	0.7656
1	8	1.0000	0.9188	0.8466	0.8647	7/8	0.8750
1 1/8	7	1.1250	1.0322	0.9497	0.9704	63/64	0.9844
1 1/4	7	1.2500	1.1572	1.0747	1.0954	17/64	1.1094
1 3/8	6	1.3750	1.2667	1.1705	1.1946	113/64	1.2031
1 1/2	6	1.5000	1.3917	1.2955	1.3196	111/32	1.3438
1 3/4	5	1.7500	1.6201	1.5046	1.5335	135/64	1.5469
2	4.5	2.0000	1.8557	1.7274	1.7594	125/32	1.7813

Tapping Chart (NF/UNF)

Size	TPI	Major Dia. (Decimal In.)	Effective Dia. (Decimal In.)	Minor Dia. Ext. Threads (Decimal In.)	Minor Dia. Int. Threads (Decimal In.)	Drill Size	Drill Size Decimal In.
#0	80	0.0600	0.0519	0.0447	0.0465	3/64	0.0469
#2	64	0.0860	0.0759	0.0668	0.0691	#50	0.0700
#4	48	0.1120	0.0985	0.0864	0.0894	#42	0.0935
#5	44	0.1250	0.1102	0.0971	0.1004	#37	0.1040
#6	40	0.1360	0.1218	0.1073	0.1109	#33	0.1130
#8	36	0.1640	0.1460	0.1299	0.1339	#29	0.1360
#10	32	0.1900	0.1697	0.1517	0.1562	#21	0.1590
1/4	28	0.2500	0.2268	0.2062	0.2113	#3	0.2130
5/16	24	0.3125	0.2854	0.2614	0.2674	I	0.2720
3/8	24	0.3750	0.3479	0.3239	0.3299	Q	0.3320
7/16	20	0.4375	0.4050	0.3762	0.3834	25/64	0.3906
1/2	20	0.5000	0.4675	0.4387	0.4459	29/64	0.4531
9/16	18	0.5625	0.5264	0.4943	0.5024	33/64	0.5156
5/8	18	0.6250	0.5869	0.5568	0.5649	37/64	0.5781
3/4	16	0.7500	0.7094	0.6733	0.6823	11/16	0.6875
7/8	14	0.8750	0.8286	0.7874	0.7977	13/16	0.8125
1	14	1.0000	0.9459	0.8978	0.9098	15/16	0.9375
1 1/8	12	1.1250	1.0709	1.0228	1.0348	13/64	1.0469